



# **DynamicHeadSpace**

**DHS** 

## **Technische Daten**

#### Anwendungsbereich

Modul zur Anreicherung von Analyten aus der Gasphase über einer flüssigen, viskosen oder festen Probe auf einem Adsorbens für die anschließende Desorption und gaschromatographische Analyse.

## Systemkonfiguration

- Kompatibel mit allen gängigen GC-Systemen
- Automatisierung mittels GERSTEL-MultiPurposeSampler MPS
- GERSTEL-ThermalDesorptionUnit TDU zur thermischen Desorption der Analyten
- GERSTEL-KaltAufgabeSystem KAS für die Zwischenfokussierung und Anreicherung der Analyten

### Probenvolumen

• Maximal 10 mL Probe in 20-mL-Headspace-Vials

#### Adsorbensröhrchen

- Standard GERSTEL TDU-Röhrchen
- Detaillierte Informationen zu TDU-Röhrchen und Adsorbentien in separatem Flyer

## Transfer der Analyten

- Über eine Nadel zwischen Headspace-Vial und TDU-Röhrchen, wie bei Standard-Headspace-Technik
- Keine Transferleitung im System

## **Kühloption**

• Peltier-Kühlung UPC

#### Inkubationstemperatur

- 30 ... 200 °C
- 10 ... 200 °C mit Peltier-Kühlung UPC

#### **Trap-Temperatur**

• 20 ... 70 °C

## Transfertemperatur

Maximal 150 °C

#### Schüttelgeschwindigkeit

• 250 ... 1500 Upm

#### Gase

- Helium
- Stickstoff
- Synthetische Luft

#### Gasvolumen

Maximal 100 Liter

#### Gasfluss

- 5 ... 100 mL/min
- Geregelt über Mass-Flow-Controller



#### Steuerung

- Mit dem Controller C506
- Über die GERSTEL-MAESTRO-Software, wahlweise integriert in Chromatographie-Datensysteme von Agilent® Technologies, angebunden an Chromatographie-Datensysteme von AB Sciex™ und Thermo Scientific® oder im Stand-Alone-Betrieb
- Bei Integration nur eine Methode für das Gesamtsystem
- Verschachtelung von DHS-Schritten und chromatographischem Lauf sorgt für optimale Produktivität

## Abmessungen ( $H \times B \times T$ )

•  $27.5 \times 7.5 \times 27.5$  cm

#### Gewicht

• 2,6 kg

#### Betriebsbedingungen

- 20 ... 35 °C
- rel. Luftfeuchtigkeit max. 50-60%, nicht kondensierend
- max. 4615 m über NHN

## Lagerbedingungen

- 5 ... 40 °C
- rel. Luftfeuchtigkeit max. 90%, nicht kondensierend
- max. 4615 m über NHN



# **DHS-Large-Option**

Die DHS-Large-Option ermöglicht die Bestimmung flüchtiger Inhaltsstoffe aus festen Proben mit einem Volumen von bis zu einem Liter. Sie ist an jedem DHS problemlos nachrüstbar.

### **Besonderheiten**

- Besonders geeignet für großvolumige feste Proben
- Maximales Probenvolumen 1 L
- Maximales Probengewicht 2 kg
- DHS-FlowLog-Option am Gasausgang zum Überprüfen und Aufzeichnen der Dichtigkeit des Systems
- Einfaches Umschalten zwischen DHS- und DHS-Large-Betrieb
- Softwaregesteuerter Verriegelungsmechanismus hält den Schlitten in der passenden Position
- Manueller Probenwechsel
- Temperaturbereich RT ... 200 °C
- Kein Upgrade auf DHS-Large-Autosampler möglich

### Probenbehälter mit Deckel

- 1-L-, 500-mL- und 250-mL-Behälter
- Innendurchmesser 9,9 cm
- Maximale Füllhöhe
  11,7 cm (1-L-Behälter),
  5 cm (500-mL-Behälter),
  1,7 cm (250-mL-Behälter)
- · Gefertigt aus Edelstahl, deaktiviert
- Dichtring aus Viton®
- Sicherheitsventil begrenzt den Innendruck auf 2,3 bar

## Leistungsaufnahme

• 300 Watt

## **Spannungsversorgung**

• 100 ... 230 VAC, 50/60 Hz

GERSTEL GmbH & Co. KG, Deutschland

gerstel@gerstel.de • www.gerstel.de +49 208-7 65 03-0